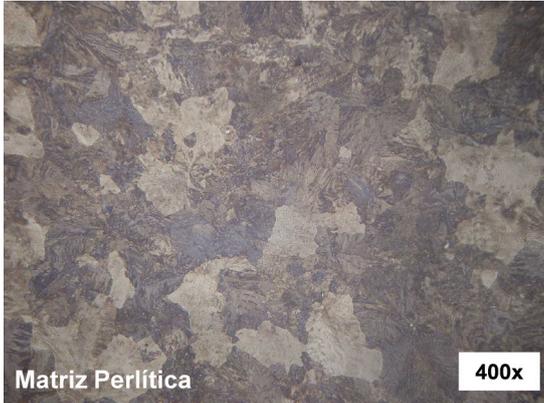


SCCRMO

ACERO PERLÍTICO ALEADO
AL CROMO-MOLIBDENO



CARACTERÍSTICAS

Se trata de una variedad de acero con varias décadas de tradición y comprobada eficacia utilizada en la fabricación de piezas fundidas para la industria minera. Una de las más importantes aplicaciones de este acero se encuentra en la fabricación de una gran variedad de piezas que componen el revestimiento de molinos tipo SAG; siendo ésta una aplicación donde se expone a las piezas a rigurosas solicitaciones de desgaste abrasivo e impacto.

Como su nombre lo indica, su microestructura se encuentra conformada por una matriz de Perlita muy fina y además, dependiendo del tenor de Carbono de la aleación, por finos carburos secundarios con morfología cuasi-globular y distribución homogénea.

El tratamiento térmico de las piezas de Acero Perlítico Cr-Mo constituye una etapa fundamental en el proceso de fabricación ya que define características fundamentales del material tales como la tenacidad, la dureza y el nivel de tensiones residuales.

Dependiendo de la composición química y el ciclo de tratamiento térmico seleccionados ya sea esto en función del tipo de aplicación y/o solicitud del cliente, es posible la obtención de niveles de dureza en el rango de 250HB a 400HB.

USOS

Revestimientos para molinos SAG.
Piezas de canales de Chute.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

Material	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	S/P
SCCRMO	0.40	0.30	0.40	2.00	0.20	0.20	0.040
	0.90	0.60	1.00	2.50	0.50	máx.	máx.

SCCRMO

ACERO PERLITICO ALEADO
AL CROMO-MOLIBDENO

PRODUCTO
FINAL

