

SCA

ACERO FUNDIDO

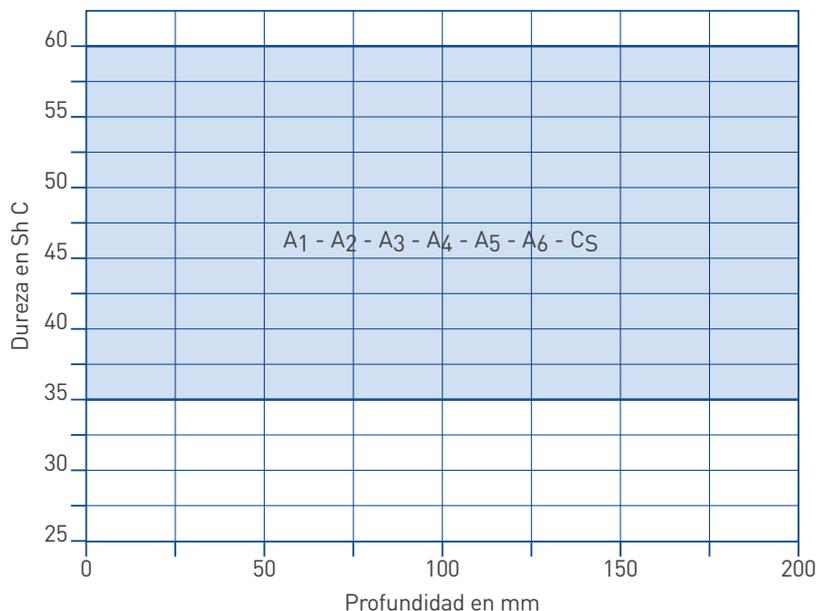
COMPOSICION QUIMICA

SCA	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Dureza Sh C	Aleantes Significativos
A1	0.50 - 1.50	0.30 - 0.70	0.50 - 1.00	0.70 - 1.30	< 0.40	0.30 - 0.60	35/43	Cr, Mo
A2	1.50 - 2.00			0.80 - 1.45	1.20 - 2.05	0.20 - 0.50	40/48	Cr, Ni, Mo, Medio y Alto % C
A3	1.80 - 2.30			1.20 - 1.70	1.10 - 1.70	1.00 - 2.00	40/50	
A4	1.00 - 1.60		0.20 - 0.90	0.80 - 2.00	1.00 - 1.80	40/53		
A5	1.20 - 1.80		0.60 - 1.20	3.50 - 5.00	0.80 - 1.50	0.15 - 0.60	47/58	Cr, Ni, Mo, Mn
A6	0.30 - 0.90		0.15 - 0.50	0.15 - 0.50	38/43	Cr, Ni, Mo Bajo % C		
CS	1.40 - 2.20		47/60	Cr, Ni, Mo, Mn				

PROPIEDADES MECÁNICAS

SC	Resistencia a la tracción Kg/mm ²	Resistencia a la flexión Kg/mm ²	Alargamiento %
A1	65-95	130-160	1-2
A2	40-50	70-80	0.80-1.20
A3	60-80	110-140	1-2
A4	>50	>80	0.80-1.80
A5	50-60	80-110	1-2
A6	65-95	130-160	1-3
CS	50-60	80-110	1-2

GRADIENTE DE DUREZA



SCA

ACERO FUNDIDO

PRODUCTO
FINAL



FSC